

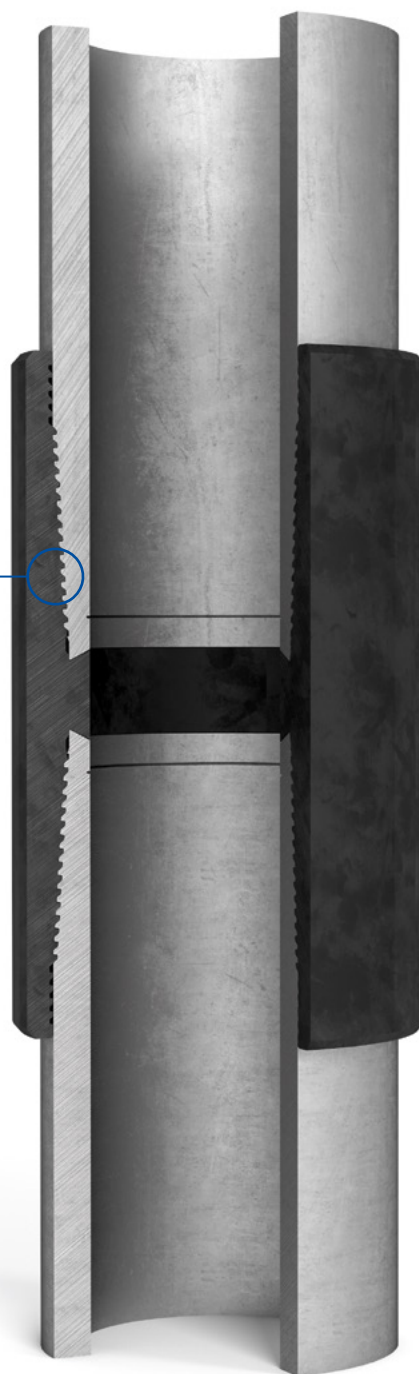
Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



ТРУБА ОБСАДНАЯ TMC1-CPB2

высокопрочная
высокогерметичная

- ✓ Шаг резьбы – 6,35 мм
- ✓ Уплотнение – тор – «металл-металл»
- ✓ 4 нитки на 1 дюйм



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tmc-групп.рф



Назначение

Для крепление стенок скважины после бурения, перекрытие и изоляция друг от друга нефтеносных, газоносных, водоносных пластов и пропластков.

Область применения

Трубы обсадные ТМС1-СРВ2 применяются для добычи сверхвязкой нефти методом парогравитационного дренажа (SAGD), который подразумевает бурение двух параллельных горизонтальных скважин — для нагнетания пара в пласт и расщепления вязкой нефти, а также для добычи нефти.

Преимущества резьбового соединения

- На трубе нарезается профиль резьбы и дополнительно выполняется уплотнительный упорный элемент, который обеспечивает совместное геометрическое сопряжение резьбового профиля и узла герметизации по двум тороидальным поверхностям «металл – металл».
- При совокупности сопряжения резьбового профиля и уплотняющих упорных элементов между наружной поверхностью уплотнения на ниппеле трубы и в расточке муфты зазор отсутствует. Уплотнение геометрии происходит по геометрическим размерам сопряжения углов профиля резьбы, торцу ниппеля и тороидальному уплотнению.
- Соединение позволяет значительно увеличить крутящие моменты свинчивания и несущую способность резьбового соединения, а также повышает надежность при совокупном воздействии комбинированных нагрузок в виде растяжения, сжатия и внутреннего гидравлического давления.
- Значение крутящего момента отлично от указанных в таблице минимальных, оптимальных и максимальных $M_{кр}$. Для обсадных труб 245x8,9 мм – $M_{кр} = 42$ кН.

Уникальность конструкции

Данное соединение характеризуется высокой прочностью на сжатие, растяжение и изгиб и соответствует уровню требований CAL IV (наивысший уровень применения соединений) по ГОСТ Р ИСО 13679-2016 (аналог ISO 13679:2002 Petroleum And Natural Gas Industries-procedures For Testing Casing And Tubing Connection), что подтверждает возможность его использования в самых сложных условиях нефтедобычи. Также особенностью резьбового соединения ТМС1-СРВ2 является возможность его сборки на наклонной мачте буровой установки.



Группа прочности по ГОСТ 632–80 / API 5CT

Д**Е****Л****М**

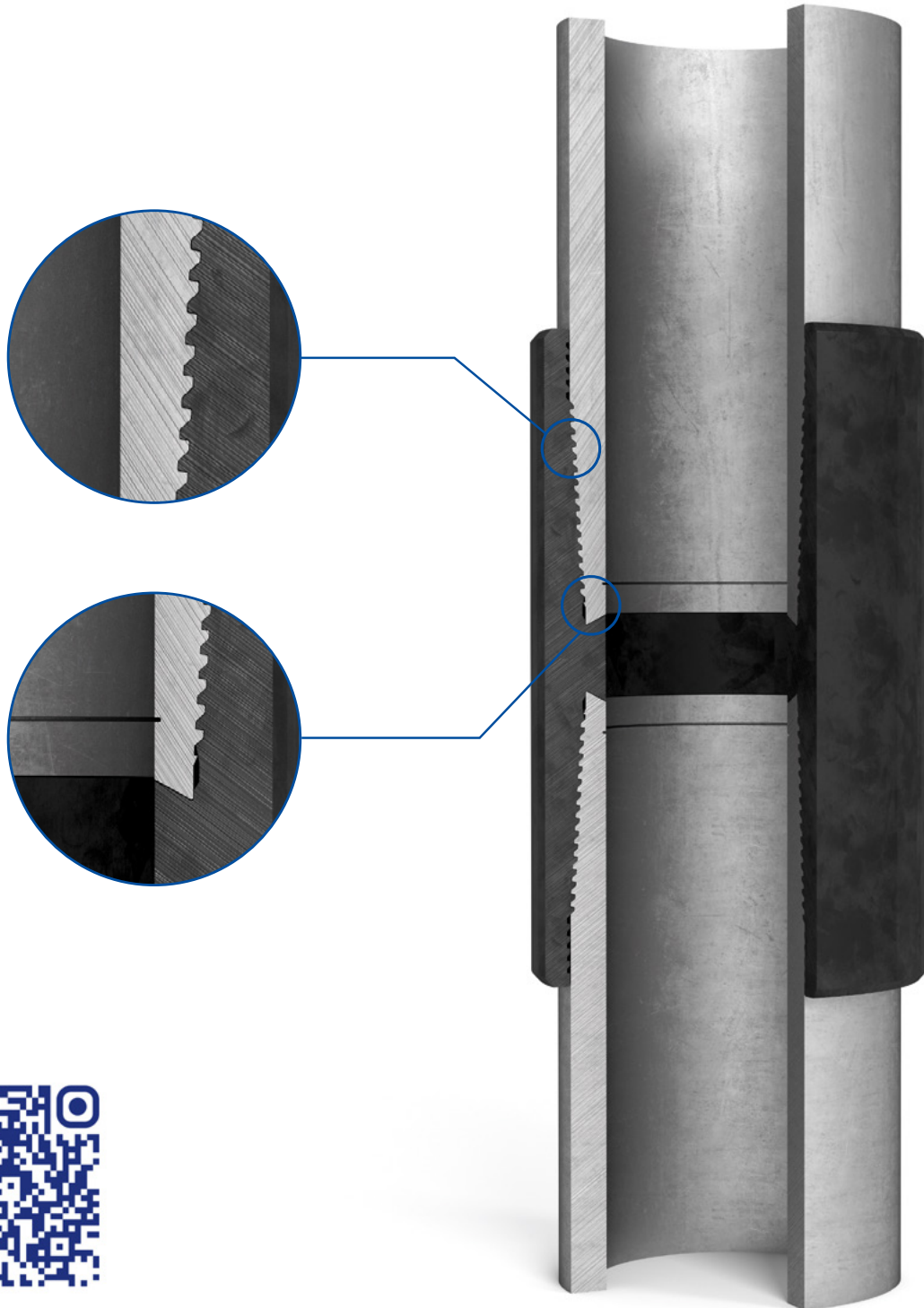
Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм ² , не менее	655	689	758	862
Предел текучести σ_s , Н/мм ² , не менее	379	552	655	758
Предел текучести σ_s , Н/мм ² , не более	552	758	862	965
Относительное удлинение, δ_5 , %, не менее	14,3	13,0	12,3	10,8

Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



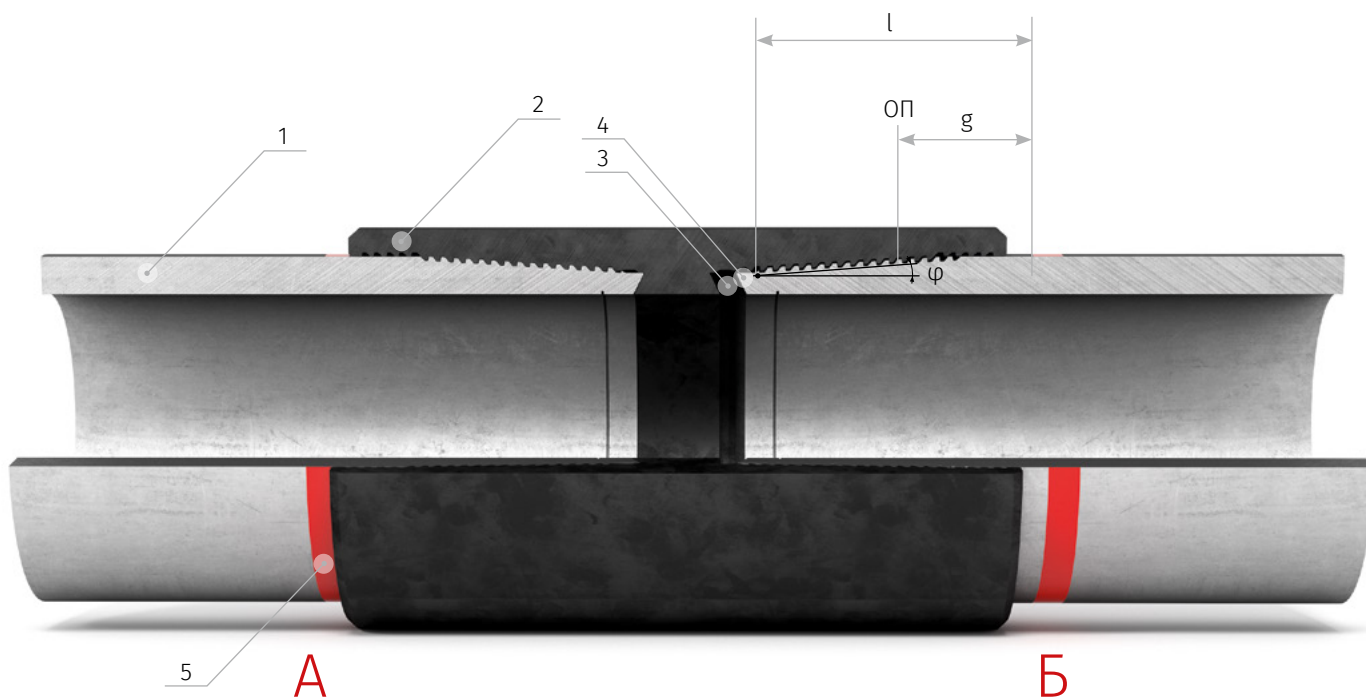
ТРУБА ОБСАДНАЯ ОТВ-6,35

высокопрочная
высокогерметичная



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tmc-групп.рф





- 1 — тело трубы,
 2 — муфта;
 3 — уплотнительный поясок ниппеля;
 4 — коническая расточка в муфте;
 5 — контрольный поясок свинчивания;
 ОП — основная плоскость.

Назначение

Для крепления стенок скважины после бурения, перекрытие и изоляция друг от друга нефтеносных, газоносных, водоносных пластов и пропластков.

Область применения

Трубы обсадные серии ОТВ, выпускаемые по ТУ 1327-009-20970456-2015, применяются для крепления нефтяных и газовых скважин сложного профиля, а также скважин, в которых осуществляется перемещение теплоносителя при температуре до 250 °С.

Преимущества

резьбового соединения DOMINANT

- Повышение качества сборки труб на скважине за счет свободного захода без вращения ниппеля в муфту на глубину 12 ниток, что уменьшает вероятность перекоса резьбы и обеспечивает распределение нагрузки от веса навинчиваемой трубы на несколько взаимно контактирующих ниток.
- Увеличение осевой нагрузки на растяжение и сжатие в резьбовом соединении практически до нагрузки, которую выдерживает тело обсадной трубы. Нагрузка увеличивается за счет перераспределения ее на нитки резьбы неполного профиля на участке g , площадь сечения металла под которым увеличивается.
- Равномерное распределение осевой нагрузки по ниткам за счет постепенного увеличения глубины резьбы от контрольного пояска (5) до основной плоскости.
- Облегчение визуального контроля окончания свинчивания резьбы за счет совпадения торца муфты с началом широкого кругового пояска (5).
- Повышение надежности обсадной трубы при спуске в сильно искривленные скважины за счет оптимизации зазоров около ниток резьбы и тороидально-конической конструкции узла герметизации резьбового соединения.

Уникальность конструкции

заключается в герметизации резьбового соединения за счет контакта с натягом в точке тороидального уплотнительного пояска ниппеля с конической расточкой в муфте.

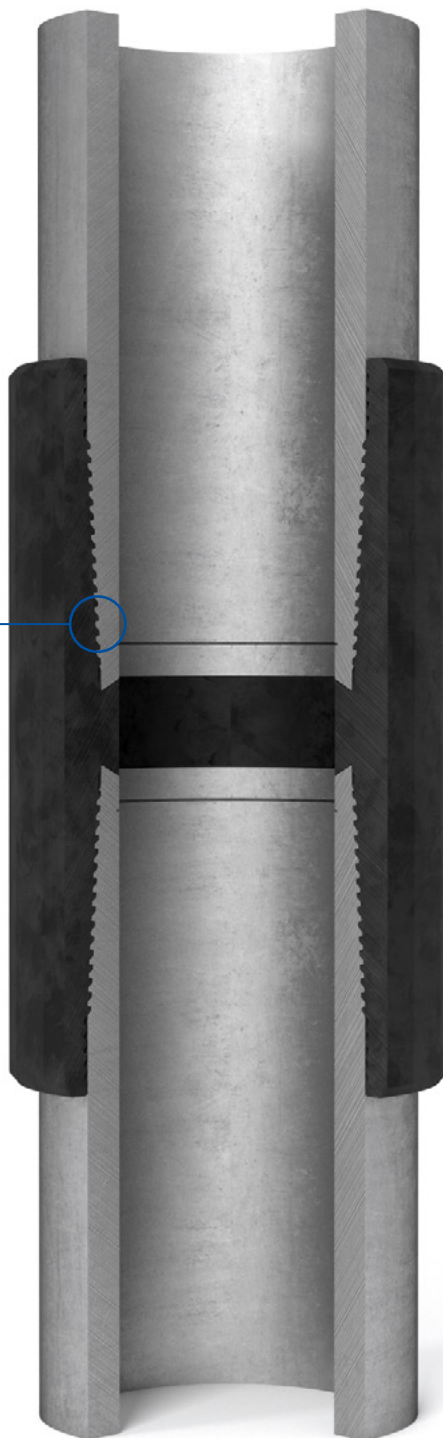
Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



ТРУБА ОБСАДНАЯ ТМС1-СРВ

высокопрочная
высокогерметичная

- ✓ Шаг резьбы – 5,08 мм
- ✓ Уплотнение – тор – «металл-металл»
- ✓ 5 ниток на 1 дюйм



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tmc-групп.рф



Область применения

Компания выпускает трубы обсадные ТМС1-СРВ, которые применяются для крепления сложного профиля.

Уникальность конструкции

Герметичное геометрическое сопряжение резьбового профиля и двух упорных элементов «металл-металл».

Конструктивные особенности резьбового соединения

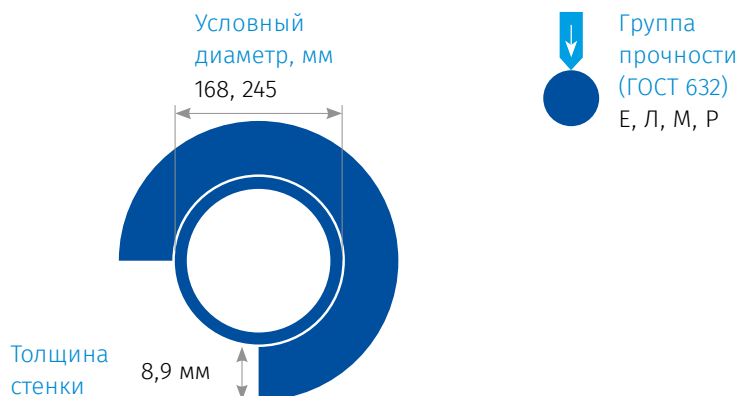
- На трубе нарезается резьбовой профиль и дополнительно выполняется уплотнительный упорный элемент, который обеспечивает совместное геометрическое сопряжение резьбового профиля и двух упорных элементов (уступ на трубе и расточка в муфте) «металл-металл».
- Соединение позволяет значительно увеличить крутящие моменты свинчивания и несущую способность резьбового соединения, а также повышает надежность при совокупном воздействии комбинированных нагрузок в виде растяжения, сжатия и внутреннего гидравлического давления.
- Возможны 2 типа исполнения: муфтовое и безмуфтовое.

Преимущества

- Герметичное геометрическое сопряжение резьбового профиля и двух упорных элементов «металл-металл».
- Высокий крутящий момент при свинчивании (до 27,5 кН*м).
- Сохранение герметичности при воздействии и комбинированных нагрузок растяжения (до 1690 кН), сжатия (не менее 80%) и внутреннего гидравлического давления (до 35 МПа) за счет дополнительного упорного элемента, вращение с одновременным цементированием.
- При совокупности сопряжения резьбового профиля и уплотняющих упорных элементов между наружной поверхностью уплотнения на nipple трубы и в расточке муфты зазор отсутствует. Уплотнение геометрии происходит по геометрическим размерам сопряжения углов профиля резьбы, торцу nipple и в расточке по торцу муфты «металл-металл». Наличие двух витков неполного профиля резьбы на уплотняющей диаметральной поверхности уплотнительного элемента nipple трубы, являющимся демпфером при работе соединения и отличительной особенностью геометрии – брендом УК ООО «ТМС групп». После трехкратного свинчивания – развинчивания соединения витки неполного профиля исчезают с поверхности уплотнения.

Тип резьбы ТМС1-СРВ

Стандарт/Спецификация ТУ УК ООО «ТМС групп»



Группа прочности	Тип	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Толщина стенки трубы, мм	Относительное удлинение, %, не менее
E N80	- Q	552–758 min max	689	8,9	13