

Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



Муфты для обсадных труб



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tmc-групп.рф

Назначение

Муфты предназначены для соединения обсадных труб, используемых при строительстве нефтяных и газовых скважин, изготавливаются по ГОСТ 632-80 с резьбами ОТТМ и ОТТГ, а также БАТРЕСС по ТУ 14-ЗР-29-2000.

Муфты для обсадной трубы премиального класса с запатентованной резьбой ТМС-ОТВ, ТМС-СРВ1, ТМС-СРВ2 применяются на нефтяных и газовых скважинах сложного профиля, требующих повышенных характеристик, а также для добычи сверхвязкой нефти методом парогравитационного дренажа.

Описание

- Высокопрочное, высокогерметичное резьбовое соединение ТМС-ОТВ применяется на нефтяных и газовых скважинах сложного профиля, а также на скважинах, в которых осуществляется перемещение теплоносителя при температуре до 250°С. Уникальность конструкции заключается в герметизации резьбового соединения за счет контакта с натягом в определенной точке тороидального уплотнительного пояса ниппеля с конической расточкой в муфте.
- Высокопрочное, высокогерметичное резьбовое соединение ТМС-СРВ1 обеспечивает высокий крутящий момент при свинчивании (до 27500 Нм), сохранение герметичности при воздействии комбинированных нагрузок растяжения (до 1690 кН), сжатия (не менее 80%) и внутреннего гидравлического давления (до 35 МПа) за счет сопряжения резьбового профиля и двух упорных элементов «металл-металл»
- Высокопрочное, высокогерметичное резьбовое соединение ТМС-СРВ2 характеризуется высокой прочностью на сжатие, растяжение и изгиб и соответствует уровню требований CAL IV, что подтверждает возможность его использования в самых сложных условиях нефтедобычи. Также особенностью резьбового соединения ТМС-СРВ является возможность его сборки на наклонной мачте буровой установки.

Конкурентные преимущества

- Срок поставки — от 5 календарных дней
- Наличие неисчерпаемого запаса муфт под потребности Заказчика
- Изготовление муфт с премиальными резьбами собственной разработки
- Изготовление муфт по дополнительным требованиям Заказчика
- Гибкая система оплаты
- Гарантия — 12 месяцев

Технические характеристики

ГОСТ 632-80

Условный диаметр трубы	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	Шаг резьбы, мм	Группы прочности
102'	110	190	3,3	5,08	По ГОСТ 632-80
114'	127,0	170	4,0	5,08	
127'	141,3	174	4,8	5,08	
146'	166,0	182	7,9	5,08	
168'	187,7	190	9,5	5,08	
178'	194,5	198	8,6	5,08	
245'	269,9	218	19,9	5,08	

Премиальные соединения ТМС по ТУ 1327-009-20970456-2015, ТУ 13 0814-100-78691656-2015

Тип резьбового соединения	Номенклатура трубы, D - t, мм	Группа прочности по ГОСТ 632-80 / API 5CT	Шаг резьбы, мм
Премиальные соединения ТМС			
ТМС-ОТВ-6,35-245	245-8,9; 245-10,0	Д, Е, Л, М	6,35
ТМС-СРВ1	168-8,9	Д (А) / J55	5,08
ТМС-СРВ2	245-8,9	Е / N80	6,35