

Общество с ограниченной ответственностью «ТМС-ТрубопроводСервис»

/ООО «ТМС-ТрубопроводСервис»/

ОКП 224811



**ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
ДЛЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Технические условия  
ТУ 2248-014-67740692-2010

(Взамен ТУ 2245-005-77199532-2007)

Срок введения с 20.05.2011

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата
02.00008	Мусх 20.05.2011			

Заведующий сектором  
разработок и внедрений  
ООО «ТМС-ТрубопроводСервис»  
Е.Б. Нарышкин  
12 08 2010

Настоящие технические условия распространяются на трубы напорные из полиэтилена (далее трубы или ТПЭ), предназначенные для строительства трубопроводов хозяйственно-питьевого водоснабжения. Температура перекачиваемой воды от 0 до 40 °С.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, охраны окружающей среды, изложены в п.

1.2.1

Пример условного обозначения труб при заказе в соответствии с требованиями ГОСТ 18599.

Все требования настоящих технических условий являются обязательными.

## **1 Технические требования**

Трубы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

### *1.1 Основные параметры и характеристики*

1.1.1 Размеры и максимальные рабочие давления труб должны соответствовать требованиям ГОСТ 18599.

По требованию Заказчика допускается изготовление труб других размеров по диаметру и толщине.

1.1.2 Трубы диаметром от 10 до 180 мм изготавливают в прямых отрезках, бухтах и на катушках, а трубы диаметром 180 мм и более – только в прямых отрезках. Длина труб в прямых отрезках должна быть от 5,0 до 24,0 м кратностью 0,25 м, предельное отклонение длины от номинальной – плюс 1 %. Допускается в партии труб из отрезков наличие труб длиной от 3,0 до 5,0 м в количестве до 5 % от общей длины.

Предельное отклонение длины труб, изготавливаемых в бухтах и на катушках,- плюс 3 % для труб длиной менее 500 м и плюс 1,5 % для труб длиной 500 м и более.

По требованию Заказчика допускается изготовление труб другой длины и других предельных отклонений.

## 1.2 Требования к трубам

1.2.1 Трубы должны изготавливаться из полиэтилена марок, разрешенных органами здравоохранения, и имеющих санитарно-эпидемиологическое заключение Роспотребнадзора.

1.2.2 Трубы должны иметь ровную наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные следы от формующего и калибрующего инструмента на наружной поверхности труб, продольные полосы, волнистость, не выводящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов.

1.2.3 По основным характеристикам и механическим свойствам трубы должны соответствовать требованиям и нормам, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма			
	ПЭ 32	ПЭ 63	ПЭ 80	ПЭ 100
1 Внешний вид поверхности	п. 1.2.2			
2 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	350	350	350
3 Изменение длины труб после прогрева, %, не более	3			

## 1.3 Упаковка

1.3.1 Трубы диаметром 225 мм и менее, выпускаемые в отрезках, должны быть связаны в пакеты массой до 3 т, скрепляя их не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами скрепления было от 2 до 2,5 м.

Допускается по согласованию с потребителем трубы в отрезках не упаковывать. Трубы диаметром более 225 мм в пакеты не связывают.

1.3.2 При упаковке труб в бухты и на катушки концы труб должны быть жестко закреплены. Внутренний диаметр бухты должен быть не менее 16 наружных диаметров трубы.

Бухты скрепляют не менее чем в четырех местах.

При упаковке труб используют любые средства по ГОСТ 21650 или другие по качеству не ниже указанных.

#### *1.4 Комплектность*

1.4.1 На каждую партию труб должен быть приложен паспорт качества, а также копии санитарно-эпидемиологического заключения и сертификата соответствия на полиэтилен и на трубы.